

**Открытое акционерное общество
Западно-Сибирский территориальный научно-исследовательский
и проектный институт агропромышленного комплекса
«ЗАПСИБНИПИАГРОПРОМ»**

630087, Новосибирск-87, ул. Немировича-Данченко, 165
ИНН 5404276243, КПП 540401001, ОКПО 02496040
тел.факс (383) 346-48-92
E-mail: agronck@mail.ksn.ru

р/с 40702810644030102171,
к/с 30101810500000000641,
в Сибирском банке СБ Р
БИК 045004641

24.11.2006 г. № Н-06/11

Директору ЗАО «САСТ»
Волосскому А.А.

Уважаемый Альберт Анатольевич !

На Ваш исх. № 392 от 09.11.06 сообщаем, что представленные материалы по технологии бетонирования и составу бетонной смеси представляют значительный практический интерес для внедрения в полах животноводческих зданий.

На основании имеющегося практического опыта Научно-исследовательского и проектного института «Запсибнипиагропром» по проектированию и строительству животноводческих комплексов КРС настоятельно рекомендуем неукоснительно следовать требованиям СНиП.

Согласно СНиП 52-01-2003 «Бетонные и железобетонные конструкции» п.8: «При подборе состава бетонной смеси должны быть обеспечены требуемые показатели качества (удобоукладываемость, сохраняемость, нерасслаиваемость, воздухоудерживание и др.). Свойства подобранной бетонной смеси должны соответствовать технологии производства бетонных работ, включающей сроки и условия твердения бетона, способы, режимы приготовления и транспортировки ...».

В соответствии со СНиП 2.03.11-85 «Защита строительных конструкций от коррозии» п.2: «При проектировании бетонных и железобетонных конструкций, предназначенных для эксплуатации в агрессивной среде, их коррозионную стойкость следует обеспечивать применением коррозионно-стойких материалов, добавок, повышающих коррозионную стойкость бетона и его защитную способность для стальной арматуры, снижением проницаемости бетона...». Согласно табл. 11, требования к железобетонным конструкциям при воздействии жидких агрессивных сред устанавливают марку по водонепроницаемости бетона не менее W6. Согласно СНиП 2.03.01-84* «Бетонные и железобетонные конструкции» табл. 9: марка бетона по морозостойкости не ниже F150.

В свете перечисленных выше требований оптимальным является применение комплексной модифицированной добавки типа «Лахта» с параметрами бетона по водонепроницаемости не менее W8, по морозостойкости не менее F200. Кроме этого добавки такого типа улучшают удобоукладываемость (что особенно важно при формировании финишного слоя наклонных и вертикальных поверхностей) и увеличивают жизнеспособность бетонной смеси до 2 ч (начало схватывания бетонной смеси через 40 мин после затворения).

Учитывая вышесказанное, настоятельно рекомендуется для качественного выполнения работ по устройству бетонных полов в условиях зимнего бетонирования применение комплексной модифицированной добавки типа «Лахта» для приготовления бетонных смесей.

Зам.директора института,
канд.техн.наук



В.И.Грохотов