



ООО «СтальМонтаж и К»

655100, Республика Хакасия, Усть-Абаканский район, пгт. Усть-Абакан, район Промбазы,
в 25м южнее территории УПТК, ИНН 1910010940 КПП 191001001 ОГРН 1081903001344
ОКПО 87232147 р/сч 40702810771020011478 в Абаканском ОСБ 8602 г. Абакан
корсчет 30101810500000000608, БИК 049514608, тел/факс (3902) 28-24-16, 26-71-41,
info@sm-abakan.ru, www.sm-abakan.ru

Исх № 27 от 03.03.2014

**Генеральному директору
ЗАО «Растро»
А.А. Виговскому**

Компанией ООО «СтальМонтаж и К» при строительстве нового энергоблока Абаканской ТЭЦ в период с 01.08.2013 по 31.10.2013 г. производились работы по защите циркуловода длиной 600 метров, диаметром **2 метра**.

Изначально проектом предполагалось использование покрытия весьма усиленного типа в соответствии с ГОСТ 9.602-2005 «Сооружения подземные. Общие требования к защите от коррозии». Ввиду высокой трудоемкости выполнения данных работ, нами было предложено и впоследствии согласованно с генеральным подрядчиком – ОАО «Сибирьэнергоинжиниринг», проектировщиком – ОАО «Е4-СибКОТЭС» и заказчиком – ОАО «Енисейская ТГК(ТГК-13)» применение технологии с использованием материала СЛАВЯНКА® Жидкая резина двухкомпонентная.

Изначально покрытие предполагалось следующее:

- праймер битумно-полимерный
- лента Литкор НК в 2 слоя (способ нанесения – наплавление)
- обертка липкая ПОЛИЛЕН 40-ОБ-63

С учетом согласованных изменений покрытие выглядело так:

- Славянка® Жидкая резина двухкомпонентная (слой 2 мм, способ нанесения – напыление)
- обертка липкая ПОЛИЛЕН 40-ОБ-63

Применение данной технологии позволило существенно сократить временные и трудозатраты, а также получить качественную, надежную и бесшовную защиту циркуловода от воздействия грунтовых и талых вод.

Директор ООО "СтальМонтаж и К"

В.А. Кленовский