

ЛАХТА® ремонтный состав наливной Т150

Безусадочный наливной цементный состав для ремонта железобетонных конструкций. Толщина заливки в один слой от 50 до 150 мм.

ТУ 5745-034-11149403-2014



1. Описание материала

ЛАХТА® ремонтный состав наливной Т150 — безусадочный однокомпонентный состав, представляющий собой сухую строительную смесь светло-серого цвета.

В состав материала входят белый цемент, гранитный наполнитель (максимальная крупность 10 мм) и активные химические добавки.

Перед применением состав затворяют водой.

2. Область применения

ЛАХТА® ремонтный состав наливной Т150 — материал наливного типа.

Толщина заливки в один слой — от 50 до 150 мм.

Материал применяется:

- для ремонта горизонтальных поверхностей строительных конструкций;
- для объемного восстановления при ремонте вертикальных поверхностей строительных конструкций методом заливки в опалубку;
- для заливки в опалубку при цементации (закреплении) оборудования.

Типы обрабатываемых поверхностей

Бетон, железобетон, кирпич.

Для применения **ЛАХТА® ремонтный состав наливной Т150** в иных областях, не предусмотренных в Инструкции по применению, необходимо проконсультироваться с техническими специалистами ЗАО «Растро».

3. Преимущества

- обладает сильной текучестью и самоуплотнением, т. е. хорошо ложится и не требует уплотнения;
- безусадочный состав;
- обладает высокой износостойкостью;

- обладает высокой прочностью, готов к восприятию начальных шаговых нагрузок через 12 часов;
- обладает стойкостью в условиях агрессивных сред и повышенных температур (до +250 °С);
- соответствует требованиям ГОСТ 31357-2007 «Смеси сухие строительные на цементном вяжущем. Общие Технические условия».

4. Ограничения

ЛАХТА® ремонтный состав наливной Т150 не рекомендуется применять:

- для ремонта дефектов глубиной менее 50 мм;
- для ремонта асфальтобетона.

5. Применение

5.1. Подготовка поверхности

Ремонтные работы должны проводиться при температурах окружающего воздуха и конструкции в течение суток не ниже +5 °С и не выше +35 °С, преимущественно в сухую погоду.

Работы можно производить и при более низких температурах, обеспечивая температуру поверхности конструкции не ниже +5 °С, путем устройства тепляков или использования тепловых пушек.

Оконтурировать границы ремонтируемого участка алмазным инструментом перпендикулярно поверхности на глубину не менее 50 мм. Ремонтируемый участок необходимо очистить перфоратором до прочного неповрежденного бетона. Трещины следует расшить на всю глубину (но не менее чем до размера 50x50 мм).

При нанесении ремонтного состава на ровное гладкое основание следует нанести на поверхность насечки глубиной 5 мм (например, с помощью игольчатого пистолета) для обеспечения хорошего сцепления между ремонтным составом и основанием.

Ремонтируемая поверхность должна быть очищена от пыли, грязи и прочих веществ (масла, битумных веществ, цементного молока и др.), ухудшающих прочность сцепления раствора с поверхностью. Поверхность необходимо продуть сжатым воздухом и промыть водой аппаратом высокого давления.

Имеющуюся арматуру необходимо очистить от ржавчины и обработать материалом **ЛАХТА® ингибитор коррозии**.

Для снижения впитывающей способности основания необходимо увлажнить обрабатываемую поверхность, не допуская скапливания свободной воды, или грунтовать ее материалом **ЛАХТА® латексная грунтовка**. Ремонтный состав наносится после полного высыхания грунтовки (время высыхания грунтовки составляет 1 час при температуре +20 °С).

5.2. Расход материала

Средний расход сухого материала составляет 2,1 кг/дм³.

5.3. Подготовка материала к использованию

Для приготовления растворной смеси используют чистую воду температурой +20±2°С.

Растворная смесь готовится в следующих пропорциях: 0,09...0,11 л воды : 1 кг сухой смеси.

Сухую смесь засыпать в заранее отмеренное количество воды и перемешивать не менее 2 минут до однородной хорошо текучей консистенции. Для перемешивания используется электродрель мощностью не менее 1,0 кВт со специальной насадкой для строительных смесей диаметром не менее 80 мм, либо бетономешалка. Время использования растворной смеси не более 40 минут с момента затворения. В процессе производства работ допускается повторное перемешивание растворной смеси без добавления воды.

ВНИМАНИЕ! Запрещается повторно добавлять воду в растворную смесь!

5.4. Выполнение работ

Минимальная толщина заливки 50 мм.

Максимальная толщина заливки 150 мм.

Готовый раствор заливают внутрь подготовленной ремонтируемой области, в штробу или опалубку. При необходимости производится разравнивание поверхности ручным инструментом (терками и полутерками).

После окончания заливки рекомендуется закрыть поверхность полиэтиленовой пленкой для предотвращения пересыхания или размывания дождем.

ВНИМАНИЕ! Время жизни раствора 40 минут. При остановках в работе более 40 минут инструмент и оборудование следует промыть водой. Отвердевший раствор можно удалить только механическим способом.

Ремонт дефектов глубиной более 150 мм:

При ремонте дефектов глубиной более 150 мм производят нанесение нескольких слоев растворной смеси.

Нанесение следующего слоя производится не ранее, чем через 3 суток после нанесения предыдущего. В течение этих 3 суток необходимо увлажнять предыдущий слой, не допуская его пересыхания.

Перед нанесением последующего слоя на поверхность предыдущего слоя наносят насечки глубиной 5 мм (например, с помощью игольчатого пистолета) для обеспечения хорошего сцепления между слоями ремонтного состава.

Поверхность очищают от пыли, грязи и прочих веществ, ухудшающих прочность сцепления растворной смеси с основанием, после чего увлажняют или грунтуют **латексной грунтовкой ЛАХТА®** (см. п. 5. 1. Подготовка поверхности).

На подготовленную таким образом поверхность предыдущего слоя наносят следующий слой растворной смеси **ЛАХТА® ремонтный состав наливной Т150**.

ВНИМАНИЕ! При ремонте дефектов глубиной более 150 мм в бетонных и железобетонных конструкциях, эксплуатируемых под воздействием переменных нагрузок, необходимо производить заливку раствора с армированием согласно СНиП 3.03.01-87 «Несущие и ограждающие конструкции» и проектной документации.

В случае, если при ремонте дефектов глубиной более 150 мм нет возможности произвести нанесение ремонтного состава в несколько слоев, необходимо проконсультироваться с техническими специалистами ЗАО «Растро».

ВНИМАНИЕ! После выполнения работ вскрытую упаковку с неиспользованной сухой смесью поместить в полиэтиленовый пакет или материал из вскрытой упаковки пересыпать в герметичную тару в целях защиты материала от попадания влаги из окружающего воздуха.

5.5. Защита и уход

После окончания ремонтных работ обработанную поверхность необходимо увлажнять не менее 3 суток, накрывая мокрой тканью или брезентом.

6. Эксплуатация обработанной поверхности

6.1. Эксплуатация обработанной поверхности в условиях агрессивных сред

Материал разрешается эксплуатировать в условиях следующих агрессивных сред ($4 < \text{pH} < 13$):

- кислотная H_2SO_4 pH4;
- щелочная NaOH pH13;
- светлые и темные нефтепродукты: минеральное масло 100% концентрации, керосин 100% концентрации, бензин АИ-95 100% концентрации.

6.2. Эксплуатация обработанной поверхности в условиях высоких температур

Поверхность, обработанную сухой смесью **ЛАХТА® ремонтный состав наливной Т150**, разрешается эксплуатировать в условиях постоянного воздействия высоких температур до +250 °С.

6.3. Нанесение окрасочных и отделочных материалов

Окрасочные, битумные, гидрофобизирующие, эпоксидные и другие составы органического происхождения, а также отделочные материалы на минеральной основе рекомендуется наносить не ранее, чем через 3 суток после заливки материала **ЛАХТА® ремонтный состав наливной Т150**.

ВНИМАНИЕ! Несоблюдение настоящей инструкции на каком-либо из этапов производства работ ведет к ухудшению физико-механических и эксплуатационных свойств.

7. Контроль качества

Контроль качества должен осуществляться на всех этапах подготовки и выполнения работ в соответствии с данной инструкцией.

7.1. Контроль качества материала перед применением

Перед началом работ необходимо проверить срок годности материала (не более 12 месяцев со дня изготовления), дата изготовления указана на упаковке изготовителя.

Сухая смесь **ЛАХТА® ремонтный состав наливной Т150** при визуальном осмотре не должен содержать комков и механических примесей.

7.2. Контроль качества выполняемых работ

При производстве работ необходимо контролировать:

- качество подготовки обрабатываемой поверхности;
- температуру окружающей среды (обрабатываемой поверхности);
- температуру воды для затворения;
- точность дозирования и времени перемешивания;
- однородность (отсутствие неразмешанных включений) при перемешивании, а также время использования раствора;
- при нанесении не должно быть признаков расслоения растворной смеси (отсутствие цементного молока) и отслаивания от ремонтируемой поверхности;
- поверхность, обработанная смесью, должна быть ровной без видимых трещин и разрушений.

7.3. Контроль качества выполненных работ

Проверка качества выполненных работ производится тщательным внешним осмотром по истечении 3-х суток после проведения работ. При осмотре поверхности раствора не должны наблюдаться видимые трещины и разрушения (шелушения поверхности). Если наблюдаются разрушения (шелушение) отремонтированных участков поверхности это указывает на возможные ошибки в п.5 (Применение), в этом случае необходимо произвести повторное применение материала.

7.4. Примечание

Производитель и поставщик не несут ответственности за дефекты покрытия, возникшие в результате нарушения общестроительных нормативов и правил при проектировании.

8. Требования по технике безопасности

При проведении работ на территории Российской Федерации необходимо соблюдать соответствующие нормы по охране труда и технике безопасности согласно приказу Минтруда России от 11.12.2020 №883н «Об утверждении Правил по охране труда при строительстве, реконструкции и ремонте» (зарегистрирован в Минюсте России 24.12.2020 №61787), СНиП 12-03-2001 «Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования», СНиП 12-04-2002 «Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство», ГОСТ 12.1.005-88 «Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны».

ЛАХТА® ремонтный состав наливной Т150 относится к 3 классу опасности по ГОСТ 12.01.007. При контакте оказывает слабое раздражающее действие на кожу и слизистые. Аллергобезопасен. При работе с сухой смесью **ЛАХТА® ремонтный состав наливной Т150**, рабочие должны быть обеспечены средствами защиты: комбинезонами из плотной ткани, резиновыми сапогами (ботинками на резиновой подошве), резиновыми перчатками, защитными очками, респираторами или марлевыми повязками для защиты кожи лица. При попадании на кожу и глаза немедленно промыть большим количеством воды. Если раздражение не проходит, обратиться к врачу.

9. Упаковка, транспортировка и хранение

Материал **ЛАХТА® ремонтный состав наливной Т150** упаковывается в бумажные мешки с п/э вкладышем массой 25 кг. Упаковка может быть изменена по согласованию с потребителем.

Материал **ЛАХТА® ремонтный состав наливной Т150** транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах, предохраняющих от попадания влаги и загрязнений, в соответствии с Правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта. Способы транспортировки должны предохранять упаковки со смесью от механических повреждений.

Материал **ЛАХТА® ремонтный состав наливной Т150** должен храниться в сухих помещениях в упаковке изготовителя. При температуре окружающей среды выше +30 °С рекомендуется защищать упаковку от попадания прямых солнечных лучей. При хранении мешки с сухой смесью **ЛАХТА® ремонтный состав наливной Т150** укладываются на деревянные поддоны на расстоянии 15 см от земли по 6 упаковок в ряду и не более 8 упаковок по высоте. При складировании на большую высоту необходимо предусматривать мероприятия, предотвращающие разрыв мешков. Поддоны с мешками должны быть укрыты плотной пластиковой пленкой со всех сторон на весь период хранения.

Информация, содержащаяся в настоящей Инструкции по применению, актуальна на момент ее создания. Указания, содержащиеся в настоящей Инструкции по применению, не освобождают пользователей от проведения испытаний и пробных работ в конкретных условиях. Производитель оставляет за собой право в целях усовершенствования выпускаемой продукции на внесение изменений и дополнений в некоторые технические характеристики и методики применения материала без предварительного уведомления.

10. Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие материала **ЛАХТА® ремонтный состав наливной Т150** требованиям ТУ при соблюдении правил транспортирования, хранения и применения. Гарантийный срок хранения 12 месяцев со дня расфасовки. По истечении гарантийного срока хранения перед применением материал **ЛАХТА® ремонтный состав наливной Т150** необходимо проверить на соответствие требованиям ТУ.

11. Прием рекламаций

В случае возникновения претензий к качеству материала необходимо предоставить в отдел сбыта ЗАО «Растро» содержание рекламации в письменном виде по установленной форме. Форму для заполнения рекламации предоставляет отделом сбыта ЗАО «Растро» по запросу потребителя.

12. Технические характеристики

Технические характеристики	Показатели
Для сухой смеси	
Максимальная крупность заполнителя, мм	10
Расход сухой смеси, кг/дм ³	2,1
Расход воды для затворения, л/кг	0,09...0,11
Гарантийный срок хранения, месяцев	12
Для растворной смеси	
Марка по подвижности смеси	П5
Консистенция	сильноподвижная, текучая
Жизнеспособность, минут	40
Толщина слоя, мм	
• минимальная	50
• максимальная	150
Температура применения (окружающей среды), °С	+5...+35
Для затвердевшего раствора	
Прочность на сжатие через 28 суток, МПа	60
Прочность при изгибе в возрасте 28 суток, МПа	9,0
Прочность сцепления с бетоном в возрасте 28 суток, МПа	2,5
Марка по водонепроницаемости	W16
Марка по морозостойкости	F400
Истираемость, г/см ²	0,5
Коррозионная стойкость, pH	4...13
Эксплуатация обработанной поверхности в условиях высоких температур, °С, не более	+250
Готовность к эксплуатации, часов	
• для шаговой нагрузки	12
• для транспорта	24